APAVE SUDEUROPE SAS Siège social : 8 rue Jean-Jacques Vernazza - Z.A.C. Saumaty-Séon - CS 60193 - 13322 MARSEILLE CEDEX 16 • Tél. : 04 96 15 22 60 - Fax : 04 96 15 22 61 - www.apave.com
Société par Actions Simplifiée au Capital de 6 648 544 € - N° SIREN : 518 720 925

In enforcement of Regulation 2016/425 of the European Parliament and of the Council of 9th March 2016 on Personal Protective Equipment and repealing the Directive 89/686/EEC and in compliance with the Module B Certification Scheme of Apave 'M.MEPI.45' in force,
*En exécution du Règlement 2016/425 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2016 relatif aux Equipements de Protection Individuelle et abrogeant la Directive 89/686/CEE et en respect du Programme de Certification Module B de l'Apave 'M.MEPI.45' en vigueur,*

**APAVE Sudeurope SAS, notified body identified under number 0082, awards the**
***APAVE Sudeurope SAS, organisme notifié identifié sous le numéro 0082, attribue l'***

# EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

***Attestation d'examen UE de type***

# N° 0082/3468/079/01/21/0039

The following PPE type complies with the applicable essential health and safety requirements
*Le type de l'EPI suivant est conforme aux exigences essentielles de santé et de sécurité applicables*

PPE: PPE category III – Particles filters
*EPI : EPI de catégorie III – Filtres à particules*

Type: P3 R
*Type*

Trademark: **POLYGARD**
*Marque commerciale*

Model: **793C**
*Modèle*

Manufacturer: Xiamen Safety Health &Environment Industry & Trade Co.,Ltd - Unit 303, No.19 Baihuyan Road - Jimei District- XIAMEN - China
*Fabricant*

Description: Encapsulated particles filter class P3 R intended to be used for more than a single shift and used as twin filter. Filtering media in glass fabric and one layer of active carbon integrated in a case in ABS. Case equipped with a special bayonet connector for connexion with mask of the same manufacturer (detailed description in EU type examination report 19.1268.001).

*Description : Filtre à particules encapsulé de classe P3 R destiné à être utilisé pour une durée supérieure à un poste de travail et utilisé comme bi-filtres. Le matériel filtrant en fibres de verre et avec une couche de charbon actif est placé dans un boîtier en ABS. Boîtier équipé d'un raccord à baïonnette spécial permettant de le raccorder à un masque du même fabricant (description détaillée dans le rapport d'examen UE de type 19.1268.001).*

Technical referential in use: EN 143:2000 + A1:2006
*Référentiel technique utilisé*

XIAMEN SAFETY
www.chinaregulator.com

Date of signature (day/month/year): 22/01/2021
*Date de signature (jour/mois/année)*

Date of issue (day/month/year): 22/01/2021
*Date de délivrance (jour/mois/année)*

Date of renewal (day/month/year): first edition
*Date de renouvellement (jour/mois/année) 1ère édition*

Date of expiry (day/month/year): 22/01/2026
*Date d'expiration (jour/mois/année)*

PPE Certification Manager
*Le Responsable de la Certification EPI*
Immaterial original

Vincent Maillocheau
Validation électronique

Accréditation N° 5-0596
Scope available on
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Apave Sudeurope SAS
Centre d'Essais et de Certification EPI
17, Boulevard Paul Langevin
38600 FONTAINE - France
Tél. +33.(0)4.76.53.52.22

For category III PPE, the certificate shall only be used in conjunction with one of the conformity assessment procedures referred in point c) of Article 19
*Pour les EPI de catégorie III, l'attestation ne doit être utilisée qu'en liaison avec l'une des procédures d'évaluation de la conformité visées à l'article 19, point c).*

The manufacturer shall inform the notified body of all modifications to the approved type and of all modifications of the technical documentation that may affect the conformity of the PPE with the applicable essential health and safety requirements or the conditions for validity of that certificate *(article 7.2 – annex V)*
*Le fabricant informe l'organisme notifié de toutes les modifications du type approuvé et de toutes les modifications de la documentation technique qui peuvent remettre en cause la conformité de l'EPI aux exigences essentielles de santé et de sécurité applicables ou les conditions de validité de cette attestation (article 7.2 – annexe V)*